L'innovation au service de l'eau

ATB

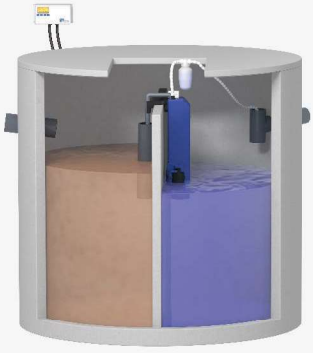
1-50 EH

Systèmes d'épuration ATB

Nouvelles installations & réhabilitations

AQUAMAX® Basic / Classic

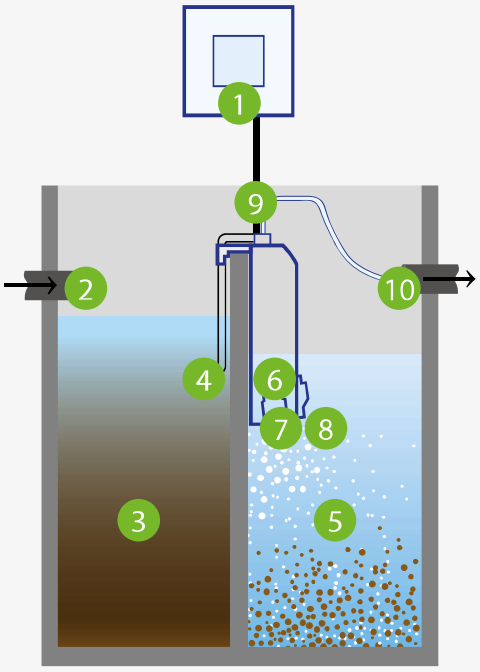
SCHÉMA DE PRINCIPE



Schéma; AQUAMAX® BASIC,
cuve unique de 5 à 16 EH

Schéma; AQUAMAX® CLASSIC Z,
en deux cuves de 8 à 50 EH

Les composants de l'AQUAMAX® BASIC & CLASSIC



Le schéma représente un AQUAMAX® BASIC disposé sur la cloison séparant le décanteur du réacteur biologique d'une cuve Béton.

1. Automate ATBcontrol©
2. Admission eaux usées
3. Décanteur primaire
   Cette partie de la cuve est utilisée pour séparer mécaniquement par phénomène gravitaire, les déchets lourds provenant des eaux usées.
4. Siphon d'alimentation
5. Réacteur Biologique
   Cette partie de la cuve est utilisée pour traiter les eaux usées afin de les clarifier avant leurs sorties par l'exutoire.
6. Support de l'AQUAMAX®
7. Pompe submersible
8. Aérateur submersible
9. Câble d'alimentation électrique
10. Exutoire
    Sortie des eaux traitées.

Avantages

	SBR (ATB AQUAMAX®)
Consommation électrique (5EH)	Environ 150 KW/an ✓
Bruit	Néant ✓
Poste de relave intégré	Oui ✓
Entretien / Maintenance	Appareillage facilement accessible ✓

LE PROCÉDÉ ÉPURATOIRE

Un rendement épuratoire de 99 %

en à peine 8 heures !

En trois cycles de 8 heures, l'AQUAMAX® traite, selon le procédé SBR, les eaux usées qui arrivent dans la station d'épuration.
Le passage des eaux usées du décanteur au réacteur biologique, le traitement de celles-ci et enfin l'évacuation vers l'exutoire se résume en un cycle de quatre phases bien distinctes :

1. Phase d'alimentation

L'eau recueillie dans le décanteur primaire est siphonnée vers le réacteur.

2. Phase de traitement (6 heures)

Elle se compose de séquences successives de brassages, d'aérations et de pauses. Cette phase dure environ six heures.

3. Phase de décantation (2 heures)

Pendant la phase de décantation, les boues activées se déposent au fond de la cuve.

4. Phase d'évacuation

Durant cette phase d'évacuation, l'eau clarifiée est pompée hors de la station.

Si aucun effluent n'arrive dans un délai de 6 heures, la station d'épuration passe automatiquement en mode économie d'énergie jusqu'à une prochaine arrivée d'eaux usées.

AVANTAGES

- Pas de surpresseur, donc pas de bruit, ni de vibration !
- Faible consommation électrique (environ 2 fois moins énergivore qu'un système à biomasse fixée), mise en mode veille préprogrammée sur le système.
- Appareillage facilement accessible par le trou d'homme.
- Aucun risque de colmatage, pas de support bactérien.
- Pompe de relevage des eaux épurées intégrée dans le système.
- Conforme à la norme EN 12566-3 et agréée Région Wallonne.
- Plus de 100 000 Stations AQUAmax® en fonctionnement en Europe

Plus de 100.000 stations en action de par le monde !

AQUAMAX® BASIC
1-16 EH

AQUAMAX® CLASSIC Z
8-20 EH

Egalement disponible :

- Stations AQUAMAX® XL (50 à 600 EH) traitement des eaux usées diverses (Camping, restaurant, boucherie, fromagerie,...)

- Stations AQUAMAX® XXL (600 à 5000 EH) pour l'industriel, quartier résidentiel, village et ville

- www.atbshop.be :
  * Surpresseurs toutes marques
  * Pompes
  * Accessoires
  * Entretiens micro stations toutes marques

AQUAMAX® CLASSIC Z
21-50 EH

AUTOMATE
DE CONTRÔLE

Distributeur local :
O Beton S.A.
Schaapbruggestraat 26
8800 Rumbeke
Belgique
Tel.: +32 51 68 00 68
E-Mail: info@obeton.be
Internet: www.obeton.be

OBETON NV